

# פרסוסוויץ / וואקוסוויץ מסדרה ZSE40 / ISE40 הוראות הפעלה

## 1. כללי

חברת SMC מייצרת פרסוסוויצים וואקוסוויצים עם תצוגה דיגיטלית ו 2 יציאות דיגיטליות משולב עם יציאה אנלוגית.

את המכשיר ניתן לרכוש במס' דגמים.

ריתום	חיבור צנרת	יציאה חשמלית	לחץ עבודה	דגם
ZS-24-A רגלית גבוה	• הברגה חיצונית M5 פנמית 1/8"	2 יציאות דיגיטליות + יציאה אנלוגית 1 ~ 5 VDC	0~10 BAR	ISE 40 - □ - 22 62 30 70
ZS-24-B רגלית קצרה	• חיבורי בזק 4 או 6	22 = NPN 62 = PNP	וואקום/לחץ נמוך -1 ~ +1 BAR	ZSE 40F - □ - 22 62 30 70
ZS-22-A לפנל	• הברגה פנמית 1/8"	2 יציאות דיגיטליות + Auto Shift Input		
ZS-24-C לפנל עם כיסוי מגן	• הברגה פנמית M5	30 = NPN 70 = PNP	וואקום 0.01 ~ -1 BAR	ZSE 40 - □ - 22 62 30 70

## 2. מקורות

ספרות יצן VOL 16 עמוד 15-2-16

## 3. תאור היחידה



#### 4. תכנות המכשיר

ניתן לתכנת את המכשיר ב-2 צורות, התכנות המובא בהוראה זו הינו תכנות ידני Manual Setting.

##### א) איפוס המכשיר (Zero ADJ)

הערה:

במידה והמכשיר כבר תוכנת וברצונך לבצע תכנות חדש יש לאפסו.

לחץ בו-זמנית על 2 לחצני ההרמה  וההורדה . וודא שהמסך מורה  ואז הרפה

##### ב) תחילת התכנות

לחץ על לחצן  לפרק זמן של 2 שניות ויותר עד שבתצוגה יופיע ערך מדידה כר"מ.

##### ג) בחירת ערך המדידה/תצוגה (Unit Set)

1) ל: ISE 40 (לחץ)  -  -  -

(Pa) (PSI) (bar) (Kgf/cm<sup>2</sup>)

2) ל: ZSE 40(F)  -  -  -

(mmHg)       (inchHg)

בעזרת לחצן ההרמה  וההורדה  בחר את הערך הרצוי לך ולחץ

##### ד) בחירת תצורת מגע היציאה N.C או N.O ב-2 היציאות

הערה

בצג קימיות 2 יציאות / OUTPUT, כל יציאה ניתן להגדיר את המגע כ N.C או N.O

1. בחירת היציאה ב- OUT1

המצב הזה מגדיר את היציאה מס' 1 כ: N.O, ברצונך להפוך את היציאה ל N.C לחץ על לחצן ההרמה  או ההורדה , לאחר בחירתך לחץ  למעבר ליציאה מס' 2.

2. בחירת היציאה ב- OUT2

זהה לפעולת שהוגדרו ב- OUT1. לחץ על לחצן

##### ה) בחירת זמן התגובה של המכשיר (Response time setting)

לפניך 4 אפשרויות להשהית זמן התגובה של המכשיר כשהוא מגע ל-SET-POINT (עד שהמגע שלו משנה מצב)

768 ms

192 ms

24 ms

2.5 ms

בעזרת לחצן ההרמה  וההורדה  בחר את הרצוי לך ולחץ

## ו) קביעת צורת העבודה אוטומט / ידני (Setting Auto/Manual)

לפניך 2 אפשרויות לקביעת צורת העבודה :



בעזרת לחצן ההרמה  וההורדה  בחר "ידני" / MANUAL ולחץ **SET** וודא הופעת "0" בצג ולחץ פעם נוספת **SET**

## ז) בחירת ערכי ה- SET-POINT בשתי היציאות

הערה :

במכשיר קימות 2 יציאות OUT2 ו OUT1

1. במקרה 1 היציאות הוגדרו כ-N.O אזי יציאה 1 תהיה P1 ו P2 (P2 > P1) ויציאה שניה P3, P4 (P4 > P3)

2. במקרה 2 היציאות הוגדרו כ-N.C אזי יציאה 1 תהיה **n1** ו **n2** ויציאה 2 **n3** ו **n4**

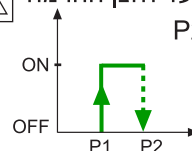
### יציאה מס' 1

**P\_2**    **P\_1**

• לחץ ארוכות על לחצן ההרמה  או ההורדה  וקבע את הערך P1.

• לחץ על לחצן **SET** וודא הופעת **P\_2**

• לחץ ארוכות על לחצן ההרמה  או ההורדה  וקבע את הערך P2.  
זכור  $P2 > P1$



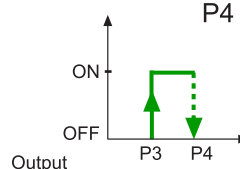
### יציאה מס' 2

**P\_4**    **P\_3**

• לחץ ארוכות על לחצן ההרמה  או ההורדה  וקבע את הערך P3.

• לחץ על לחצן **SET** וודא הופעת **P\_4**

• לחץ ארוכות על לחצן ההרמה  או ההורדה  וקבע את הערך P4.  
זכור  $P4 > P3$



## ח) נעילת מקשים (Key lock function)

הערה :

עם גמר התכנות יש באפשרותך לנעול את התכנות כך שלא יהיה ניתן לשנותו.

1. לחץ על לחצן **SET** לפרק זמן של 4 שניות ויותר עד שהמסך יציג **Loc** או **UnL**

2. בעזרת לחצן ההרמה  או ההורדה  בחר את הרצוי לך ולחץ **SET**